

EGV

Empilhadeira Elétrica com Operador a Pé

EGV 14

EGV 16





| Características | | | STILL | STILL | STILL | STILL |
|-----------------|--|---------------------------------|-----------------|---|---|---|
| | | | EGV 14 - Duplex | EGV 14 - Triplex | EGV 16 - Duplex | EGV 16 - Triplex |
| 1.1 | Fabricante | | | | | |
| 1.2 | Modelo do equipamento | | EGV 14 - Duplex | EGV 14 - Triplex | EGV 16 - Duplex | EGV 16 - Triplex |
| 1.3 | Tração: elétrico (bateria), diesel, gasolina, GLP | | Elétrica | Elétrica | Elétrica | Elétrica |
| 1.4 | Tipo de operação: manual, a pé, a bordo em pé / sentado | | Operador a pé | Operador a pé | Operador a pé | Operador a pé |
| 1.5 | Capacidade nominal | Q | t | 1,4 | 1,4 | 1,6 |
| 1.6 | Distância do centro de carga | c | mm | 600 | 600 | 600 |
| 1.8 | Distância da carga, do centro do eixo até o garfo | x | mm | 690 | 690 | 690 |
| 1.9 | Distância entre eixos | y | mm | 1298 | 1298 | 1298 |
| 2.1 | Peso sem carga com bateria ¹⁾ | | kg | 1135 | 1245 | 1135 |
| 2.2 | Carga nos eixos (com carga) - tração / carga | | kg | 905 / 1635 | 965 / 1680 | 915 / 1820 |
| 2.3 | Carga nos eixos (sem carga) - tração / carga | | kg | 805 / 330 | 870 / 375 | 805 / 330 |
| 3.1 | Rodagem: borracha maciça, superelástica, pneumática | | | Vulkollan® | Vulkollan® | Vulkollan® |
| 3.2 | Tamanho do pneu dianteiro | | mm | 230 x 75 | 230 x 75 | 230 x 75 |
| 3.3 | Tamanho do pneu traseiro | | mm | 85 x 95 | 85 x 95 | 85 x 95 |
| 3.4 | Rodas adicionais (dimensões) | | mm | 150 x 54 | 150 x 54 | 150 x 54 |
| 3.5 | Número de rodas no eixo dianteiro / traseiro (x= rodas de tração) | | | 1 x 1/2 | 1 x 1/2 | 1 x 1/2 |
| 3.6 | Largura da rodagem, dianteira | b ₁₀ | mm | 563 | 563 | 563 |
| 3.7 | Largura da rodagem, traseira | b ₁₁ | mm | 380 / 480 | 380 / 480 | 380 / 480 |
| 4.2 | Altura do mastro recolhido | h ₁ | mm | ver tabela 2 | ver tabela 2 | ver tabela 2 |
| 4.2.1 | Altura geral do mastro | h ₁₅ | mm | ver tabela 2 | ver tabela 2 | ver tabela 2 |
| 4.3 | Elevação livre | h ₂ | mm | ver tabela 2 | ver tabela 2 | ver tabela 2 |
| 4.4 | Capacidade de elevação | h ₃ | mm | ver tabela 2 | ver tabela 2 | ver tabela 2 |
| 4.5 | Altura do mastro estendido | h ₄ | mm | ver tabela 2 | ver tabela 2 | ver tabela 2 |
| 4.9 | Altura do braço do timão na posição de operação mín. / máx. | h ₁₄ | mm | 676 / 1278 | 676 / 1278 | 676 / 1278 |
| 4.15 | Altura do piso, cabine abaixada | h ₁₃ | mm | 85 | 85 | 85 |
| 4.19 | Comprimento total | l ₁ | mm | 1940 | 1960 | 1940 |
| 4.20 | Comprimento até a face dos garfos | l ₂ | mm | 790 | 810 | 790 |
| 4.21 | Largura total | b ₁ / b ₂ | mm | 860 | 860 | 860 |
| 4.22 | Dimensões dos garfos, conforme DIN ISO 2331 | s / e / l | mm | 68 / 184 / 1150 | 68 / 184 / 1150 | 68 / 184 / 1150 |
| 4.24 | Largura da porta-garfos | b ₃ | mm | 715 / 815 | 715 / 815 | 715 / 815 |
| 4.25 | Distância entre os garfos | b ₅ | mm | 564 / 664 | 564 / 664 | 564 / 664 |
| 4.31 | Distância abaixo do mastro até o piso, com carga | m ₁ | mm | 29 | 29 | 29 |
| 4.32 | Distância entre o piso e o centro da distância entre eixos | m ₂ | mm | 16 | 16 | 16 |
| 4.34.2 | Largura do corredor de trabalho com palete de 1000 x 1200 mm (b= 1200 mm) ^{3) 4)} | A _{st} | mm | 2436 ⁶⁾ / 2706 ⁷⁾ | 2436 ⁶⁾ / 2706 ⁷⁾ | 2436 ⁶⁾ / 2706 ⁷⁾ |
| 4.35 | Largura do corredor de trabalho com palete de 1000 x 1200 mm (b= 1000 mm) ³⁾ | W _a | mm | 1560 ⁶⁾ / 1830 ⁷⁾ | 1560 ⁶⁾ / 1830 ⁷⁾ | 1560 ⁶⁾ / 1830 ⁷⁾ |
| 5.1 | Velocidade do equipamento, com carga / sem carga | | km/h | 5.6 / 5.7 | 5.8 / 5.8 | 5.6 / 5.7 |
| 5.2 | Velocidade de elevação dos garfos, com carga / sem carga | | m/s | 0.18 / 0.40 | 0.18 / 0.32 | 0.17 / 0.35 |
| 5.3 | Velocidade de descida dos garfos, com carga / sem carga | | m/s | 0.40 / 0.30 | 0.37 / 0.20 | 0.40 / 0.30 |
| 5.8 | Capacidade máxima de rampa, com carga / sem carga | | % | 6 / 12 | 6 / 12 | 6 / 12 |
| 5.9 | Tempo de aceleração, com carga / sem carga | | s | 7.4 / 7.0 | 7.1 / 6.7 | 7.4 / 6.8 |
| 5.10 | Freio de serviço | | | Eletrômnico | Eletrômnico | Eletrômnico |
| 6.1 | Potência nominal do motor de tração, S2 em 60 min. | | kW | 1.2 | 1.2 | 1.2 |
| 6.2 | Potência nominal do motor hidráulico (bomba), S3 em 15% | | kW | 3 | 3 | 3 |
| 6.3 | Bateria conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C | | | ver tabela 1 | ver tabela 1 | ver tabela 1 |
| 6.4 | Tensão da bateria / capacidade nominal | (V)/(Ah) | | ver tabela 1 | ver tabela 1 | ver tabela 1 |
| 6.5 | Peso da bateria | | kg | ver tabela 1 | ver tabela 1 | ver tabela 1 |
| 8.1 | Tipo de unidade de tração | | | Eletrônico | Eletrônico | Eletrônico |
| 10.7 | Nível de ruído no assento do operador | | db (A) | 64.3 | 64.3 | 64.3 |

- Mastro h₁= 1920, bateria 290 kg
- Corredor A_{st} com folga= 200 mm
- Corredor A_{st}, com palete de 1000x1200 mm (b= 1200 mm), com plataforma articulada e timão recolhido (recolhida W_a= 1640 / estendida W_a= 1980): 2516 / 2856 mm
Corredor A_{st}, com palete de 1000x1200 mm (b= 1200 mm), com plataforma articulada e timão acionado (recolhida W_a= 1785 / estendida W_a= 1980): 2661 / 2856 mm
- Corredor A_{st}, com palete de 1000x1200 mm= Corredor A_{st} com palete 800x1200 mm
- Valores com o timão totalmente recolhido (contorno do equipamento)
- Valores com o timão acionado
- Valores com o timão acionado

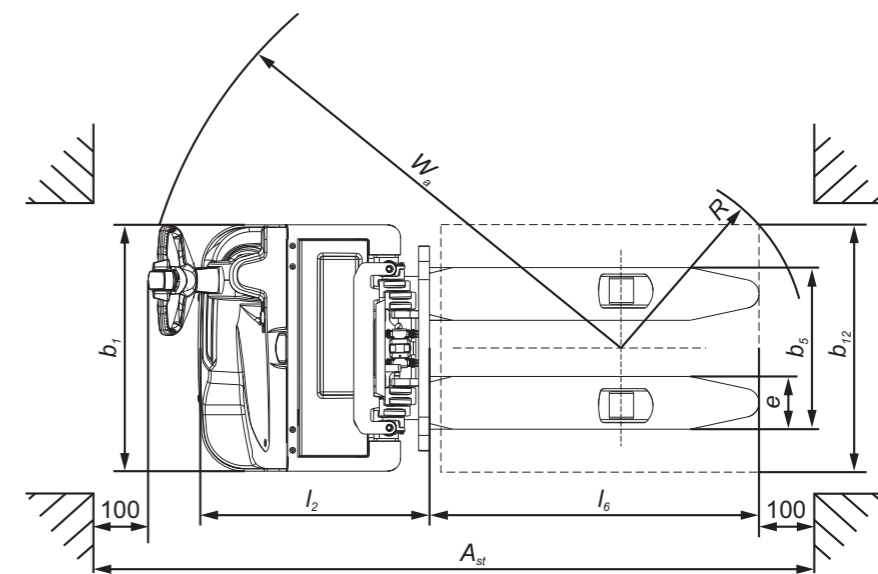
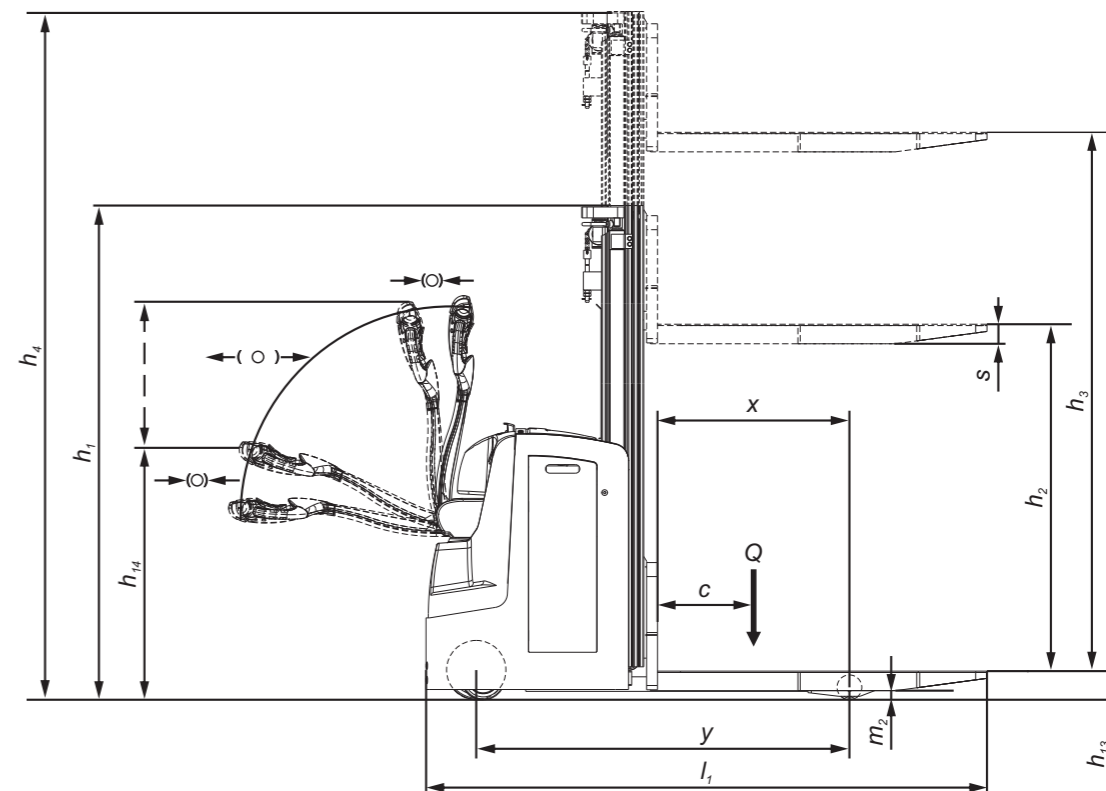
Tabela 1 - Características da bateria

| Capacidade (Ah) | Tensão (Volt) | Peso (kg) | Dimensões (comp. / larg. / altura) |
|-----------------|---------------|-----------|------------------------------------|
| 360 | 24 | 290 | 830 x 230 x 610 |

Tabela 2 - Mastros

| EGV 14 / 16 | | | Duplex | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|------|------|------|------|------|------|
| | h ₁ | h _{1'} | h ₂ | h ₃ | h ₄ | | | | | | |
| | mm | 1420 | 1670 | 1870 | 1920 | 2020 | 2120 | 2270 | 2370 | 2570 | 2820 |
| | mm | 1495 | 1745 | 1945 | 1995 | 2095 | 2195 | 2345 | 2445 | 2645 | 2895 |
| | mm | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| | mm | 1844 | 2344 | 2744 | 2844 | 3044 | 3244 | 3544 | 3744 | 4144 | 4644 |
| | mm | 2375 | 2875 | 3275 | 3375 | 3575 | 3775 | 4075 | 4275 | 4675 | 5175 |

| EGV 14 / 16 | | | Triplex | | | |
|-------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|--|
| | h ₁ | h _{1'} | h ₂ | h ₃ | h ₄ | |
| | mm | 1870 | 1920 | 2070 | 2320 | |
| | mm | - | - | - | - | |
| | mm | 1339 | 1389 | 1539 | 1789 | |
| | mm | 4116 | 4266 | 4716 | 5466 | |
| | mm | 4647 | 4797 | 5247 | 5997 | |



Acessórios

- Carregador
 - Carregador 24 V monofásico ou trifásico. Obs.: corrente (A) de acordo com o valor em Ah da bateria. Fornecido com cabo e tomada para conexão da bateria.
- Bateria
 - Bateria Tracionária 24 Volts com capacidade de 360 Ah.
 - Fornecida com tomada para conexão no equipamento e/ou carregador.
- Estrado para bateria e suporte do carregador.
- Carro suporte de bateria.
- Plataforma articulável com barra de apoio.



A empilhadeira EGV de corrente alternada (AC) foi desenvolvida pela STILL do Brasil para atender de uma maneira fácil e econômica a necessidade de movimentação vertical de cargas leves e moderadas a alturas pequenas e médias. As principais características da EGV são:

Design

Design moderno e funcional, com ênfase nos aspectos ergonômicos e de segurança, que fazem deste equipamento uma solução versátil para inúmeras aplicações de movimentação de materiais.

Possui modelos com capacidade para movimentar cargas de 1400 kg e 1600 kg.

Direção

Com operação leve e precisa, permitindo executar manobras em espaços mais reduzidos. Uma mola a gás faz com que a cabeça do timão volte rapidamente para a posição de frenagem, na vertical, quando o operador solta o timão.

A posição da roda de tração e direção, e da roda de apoio livre, proporciona à EGV quatro pontos de apoio, garantindo um equipamento de excelente estabilidade. Há dois modos de velocidade, para uma direção com mais segurança e precisão: ECO e BOOST.

Timão

A cabeça do timão é fabricada com polímeros de alta resistência ao impacto.

Layout ergonômico e intuitivo dos controles: concentra os controles de elevação e movimentos dos garfos, permitindo uma operação facilitada e mais ágil, possibilitando utilizar apenas uma das mãos. Além disso, o operador não precisa olhar para os botões de acionamento enquanto opera, pois os botões são facilmente diferenciados devido às suas características táteis.

Botão antiesmagamento: posicionado na cabeça do timão, foi anatomicamente projetado para evitar que o operador seja encurralado pelo equipamento que está operando. A EGV muda automaticamente da marcha à frente para a ré quando o botão antiesmagamento toca o operador. Desta forma, a empilhadeira se afasta automaticamente do operador e para.

Mastro

O mastro da EGV pode ser fornecido nas funções duplex ou triplex; em ambas permite ótima visibilidade, que se traduz em maior segurança na hora de elevar e organizar cargas ou para retirá-las das estruturas.

Hidráulica

O sistema hidráulico é dotado de válvula proporcional, aliada com o controlador eletrônico, que proporcionam à EGV grande suavidade e precisão nos movimentos de subida e descida dos garfos.

Descida de carga com exclusivo sistema suavizador que evita movimentos bruscos com a carga, mesmo quando o botão de descida é completamente apertado pelo operador.

Tração

Potência, confiabilidade e menor custo de manutenção graças ao motor de tração de corrente alternada (AC). (Figura 2).

A empilhadeira parte suavemente e acelera de modo contínuo e uniforme até atingir sua velocidade máxima.

Sistema anti *roll back* evita que, quando da partida em rampa, a máquina desça involuntariamente.

Sistema *ramp start* que confere à EGV um maior torque inicial, especialmente em rampas.

Freios

Sistema de freio magnético acionado na liberação do timão. Esta propriedade permite maior agilidade de operação, além de grande segurança.

Freio eletrônico regenerativo, que aproveita energia da frenagem para alimentar a bateria, aumentando a autonomia do equipamento.

Display

De fácil visualização, integrando em um único instrumento o marcador de descarga da bateria e o horímetro.

Bateria

Facilidade e rapidez na troca de bateria que desliza por uma saída lateral.

Segurança

Botão de emergência para desligamento de emergência e botão antiesmagamento na cabeça do timão.

Sensor na torre que reduz a velocidade de translação quando a carga atinge uma determinada altura.

Chassis próximo ao solo, para evitar acidentes envolvendo os pés do operador, e de demais pessoas próximas ao equipamento.

Opcionais

- Carro suporte de bateria;
- Proteção para operação em frigorífico;
- Alarme sonoro de movimentação;
- Rodas Tandem;
- Sinalizador intermitente ("strobo"): utilizado para alertar as pessoas ao redor sobre a presença da empilhadeira. Disponível na cor âmbar;
- Patola com comprimento e abertura conforme aplicação;
- Chave-senha;
- Limitador de elevação;
- Plataforma para o operador articulável, com barra de apoio e braço do timão com comprimento reduzido;
- FleetManager: sistema de gerenciamento de frotas da STILL.



Figura 1 - Timão

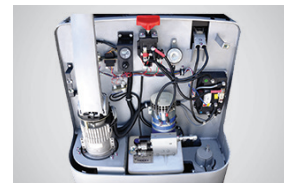


Figura 2 - Tração



Encontre o representante mais perto de você. Para os estados de SP, MG e SC, a busca pode ser por região ou bairro.

STILL

Rua General Izidoro Dias Lopes, 141
Vila Paulicéia
CEP: 09687-100 - S. B. Campo - SP

Tel.: (11) 4066-8157

E-mail: comercial@still.com.br

Filial São Paulo Interior

Rodovia Lix da Cunha, SP-073, 5830
Distrito Industrial Domingos Giomi
CEP: 13347-390 - Indaiatuba - SP

Tel.: (19) 3115-0808

E-mail: comercial@still.com.br

www.still.com.br

first in intralogistics